

Frez z węgla spiekanego - typ D (kula), trzonek 6 mm (do aluminium) - różne średnice

Cechy produktu:

- Średnica : 6,0 mm, 9,6 mm, 12,7 mm



Opis produktu:

Opis produktu:

Profesjonalny frez PROJAHN w **formie D (kula)** o trzonku 6 mm został zaprojektowany do szybkiej i wydajnej obróbki aluminium oraz materiałów tworzących długie wióry. Wyposażony w **szybkie uzębienie**, frez umożliwia sprawne odprowadzanie wiórów i agresywne skrawanie przy zachowaniu precyzji.

Frez charakteryzuje się wysoką wytrzymałością, niską emisją wibracji oraz komfortem pracy. Doskonale sprawdza się zarówno w wykańczaniu powierzchni, jak i przy dopasowywaniu kształtów oraz intensywnym usuwaniu materiału. Narzędzie jest uniwersalne – nadaje się do stali, aluminium, metali kolorowych, żeliwa oraz tworzyw sztucznych.

Cechy i zalety:

- **"Schnellverzahnung" – szybkie uzębienie** – idealne do aluminium i materiałów długowiórowych.
- **Wysoka wydajność** – szybka obróbka przy zachowaniu czystej powierzchni.
- **"Massiv"** – frez wykonany z pełnego węgla spiekanego dla maksymalnej trwałości.
- **Niska emisja wibracji** – większa precyzja i wygoda pracy.
- **Uniwersalne zastosowanie** – frez do stali, metali kolorowych, aluminium, żeliwa i tworzyw sztucznych.

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

- **Profesjonalna jakość PROJAHN** – narzędzie stworzone do intensywnej pracy.

Specyfikacja techniczna:

- **Forma:** D – Kula
- **Średnica głowicy (d1):** 6,0 mm/12,7 mm
- **Długość głowicy:** 4,7 mm/11 mm
- **Średnica trzonka:** 6,0 mm
- **Całkowita długość:** 50 mm/56 mm
- **Rodzaj uzębienia:** szybkie uzębienie
- **Typ trzonka:** cylindryczny
- **Wykonanie:** massiv (z pełnego materiału)
- **Klasa jakości:** Professional

Zastosowanie:

Przeznaczony do obróbki:

- aluminium,
- stali (utwardzonej i nieutwardzonej),
- metali kolorowych (mosiądz, miedź),
- stali nierdzewnej,
- żeliwa,
- tworzyw sztucznych.

Idealny do:

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

- precyzyjnego i agresywnego usuwania materiału,
- dopasowywania kształtów,
- wykańczania powierzchni,
- pracy z materiałami wytwarzającymi długie wióry.



Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

GROSS Technical Support Sp. z o.o.
ul. Niemcewicza 41b, 66-400 Gorzów Wielkopolski tel.: +48 22 290 40 40