

Gwintownik maszynowy HSSE-Co DIN 376 / 35° - różne rozmiary

Cechy produktu:

- **Rozmiar gwintu:** M12, M16, M20, M22, M24, M27, M30



Opis produktu:

Opis produktu:

Gwintownik maszynowy **HSSE-Co 5%** wykonany zgodnie z normą **DIN 376** to narzędzie klasy **Professional**, przeznaczone do precyzyjnego wykonywania metrycznych gwintów ISO w otworach ślepych. Dzięki spiralnym rowkom o kącie 35° zapewnia **doskonałe odprowadzanie wiórów**, szczególnie podczas obróbki stali nierdzewnej i materiałów trudno skrawalnych.

Najważniejsze cechy:

- Wykonanie z **wysokiej jakości HSSE-Co (5% kobaltu)** – idealny do stali nierdzewnych (V2A, V4A), żeliwa i metali nieżelaznych
- **Szlifowany z pełnego materiału** dla maksymalnej trwałości i stabilności
- **Form C (2-3 zwoje)** – łatwe i pewne rozpoczęcie gwintowania
- **Rowek spiralny** – optymalny do gwintów w otworach ślepych
- Przystosowany do materiałów o wytrzymałości do **1200 N/mm²**
- **Powierzchnia polerowana (blank)** – zmniejszone tarcie i czystsza praca

Parametry techniczne:

- **Rozmiar gwintu:** M12 - M30

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

- **Skok:** 1,75 mm - 3,5 mm
- **Głębokość gwintu:** 18 mm - 35 mm
- **Otwór pod gwint:** 10,2 mm - 26,5 mm
- **Długość całkowita:** 110 mm - 180 mm
- **Tolerancja:** ISO 2 (H)
- **Normy:** DIN 376, DIN 2197

Zastosowanie:

Idealny do obróbki:

- stali nierdzewnej i kwasoodpornej
- stali niestopowych i niskostopowych
- żeliwa
- metali nieżelaznych (brąz, miedź, aluminium)

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.