

Gwintownik maszynowy HSSE-Co DIN 374 MF - różne rozmiary

Cechy produktu:

- **Rozmiar gwintu: 12×1,5, 16x1,5, 20x1,5**



Opis produktu:

Opis produktu:

Profesjonalny gwintownik maszynowy do precyzyjnego wykonywania metrycznych gwintów drobnozwojnych **MF** zgodnych z normą **DIN 13**. Wykonany z wysokogatunkowej stali szybko tnącej kobaltowej **HSSE-Co 5%**, gwarantuje zwiększoną trwałość oraz wysoką odporność na obciążenia cieplne i mechaniczne.

Dzięki powierzchni **waporyzowanej** narzędzie zapewnia jeszcze większą żywotność – proces waporyzacji znacząco poprawia skuteczność chłodziwa oraz zmniejsza ryzyko powstawania zatarć i przyklejania się materiału obrabianego do powierzchni gwintownika. Konstrukcja z pełnego szlifu, podszlifowanie boczne oraz odpowiednia geometria nacięcia umożliwiają **łatwe rozpoczęcie gwintowania**, wysoką wydajność skrawania i **optymalną ewakuację wiórów**, szczególnie w otworach przelotowych.

Idealny do pracy w szerokim zakresie materiałów o wytrzymałości do ok. **1200 N/mm²**.

Zalety:

- Powierzchnia **waporyzowana** – zwiększona trwałość i lepsze działanie chłodziwa
- Bardzo wysoka precyzja gwintowania, minimalizacja zatarć i narostów materiału
- Szlifowane z pełnego materiału – najwyższa stabilność pracy
- Podszlifowanie boczne dla czystszej krawędzi i mniejszego tarcia

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

GROSS Technical Support Sp. z o.o.

ul. Niemcewicza 41b, 66-400 Gorzów Wielkopolski tel.: +48 22 290 40 40

- Doskonałe odprowadzanie wiórów
- Łatwe rozpoczęcie gwintowania
- Przeznaczony do gwintów drobnych MF według DIN 13
- Odpowiedni do stali, stali nierdzewnej, żeliwa, metali kolorowych

Dane techniczne:

- **Rodzaj gwintu:** MF (metryczny drobnozwojny)
- **Rozmiar gwintu:** 12×1,5 / 16×1,5 / 20×1,5
- **Skok gwintu:** 1,5 mm
- **Głębokość gwintu:** 21 mm / 24 mm
- **Średnica otworu pod gwint:** 10,5 mm / 18.5 mm
- **Typ otworu:** Przelotowy
- **Materiał:** HSSE-Co 5%
- **Powłoka:** Waporyzowana
- **Typ nacięcia:** Form B, ok. 4–5 zwojów
- **Szlif:** Pełny szlif z bocznym podcięciem
- **Rowki:** Proste
- **Długość całkowita:** 100 mm / 125 mm
- **Tolerancja:** ISO 2 (H)
- **Normy:** DIN 374, DIN 13, DIN 2197
- **Klasa jakości:** Professional

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

-
- **Zastosowanie:** Stal, stal nierdzewna, żeliwo, metale nieżelazne



GROSS
TECHNICAL SUPPORT

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

GROSS Technical Support Sp. z o.o.
ul. Niemcewicza 41b, 66-400 Gorzów Wielkopolski tel.: +48 22 290 40 40