

Gwintownik maszynowy HSS-Co-VAP DIN 376 M16 - waporyzowany

Opis produktu:



Opis produktu:

Profesjonalny gwintownik maszynowy wykonany z wysokowytrzymałej stali szybko tnącej kobaltowej HSS-Co 5%, zgodny z normą DIN 376, przeznaczony do wykonywania metrycznych gwintów ISO M16 w otworach przelotowych. Dzięki procesowi waporyzacji narzędzie oferuje znacznie wyższą żywotność, lepsze chłodzenie oraz wyjątkową stabilność podczas pracy.

Powłoka waporyzowana poprawia przepływ chłodziwa i znacząco ogranicza przyklejanie się cząstek obrabianego materiału do krawędzi tnących. Skutkuje to maksymalną precyzją gwintowania, niższymi oporami skrawania i bezpieczniejszą pracą nawet w wymagających materiałach.

Gwintownik jest szlifowany z pełnego materiału, posiada podszlifowanie boczne oraz geometrię zapewniającą łatwe rozpoczęcie gwintowania i doskonałe odprowadzanie wiórów, co czyni go idealnym wyborem do otworów przelotowych.

Najważniejsze zalety:

- Wiertło waporyzowane (VAP) – wyraźnie wydłużona żywotność narzędzia
- Minimalizacja zjawiska przyklejeń materiału na krawędzi skrawającej
- Bardzo dobra ewakuacja wiórów – świetne działanie w otworach przelotowych
- Wysoka wydajność skrawania
- Szlifowany z pełnego materiału – odporność i precyzja
- Łatwe rozpoczęcie gwintowania (Form B, 4–5 zwojów)

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

- Odpowiedni do materiałów do **1200 N/mm²**
- Klasa jakości **Professional**

Dane techniczne:

- **Typ gwintu:** M (metryczny ISO)
- **Rozmiar gwintu:** M16
- **Skok gwintu:** 2 mm
- **Głębokość gwintu:** 25 mm
- **Otwór pod gwint:** 14 mm
- **Typ otworu:** Przelotowy
- **Materiał narzędzia:** HSS-Co 5%
- **Powłoka:** Waporyzowana (VAP)
- **Typ nacięcia:** Form B, 4–5 zwojów
- **Profil nacięć:** Proste
- **Długość całkowita:** 110 mm
- **Tolerancja:** ISO 2 (63572 H)
- **Normy:** DIN 376, DIN 13, DIN 2197
- **Klasa jakości:** Professional
- **Zastosowanie:** Stal, stal nierdzewna, żeliwo, metale nieżelazne

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.