Karta informacji o produkcie

Gwintownik maszynowy HSSE-Co VAP DIN 374 MF 6×0,75 (gwint drobnozwojny) - waporyzowany



Opis produktu:

Opis produktu:

Profesjonalny gwintownik maszynowy wykonany z wysokogatunkowej kobaltowej stali szybkotnącej HSSE-Co 5%, zgodny z normą DIN 374, przeznaczony do wykonywania precyzyjnych metrycznych gwintów drobnozwojnych MF. Narzędzie zostało poddane procesowi waporyzacji (VAP), który znacząco zwiększa efektywność chłodziwa i zapewnia wyraźnie dłuższą żywotność gwintownika.

Waporyzowanie minimalizuje powstawanie przyklejeń materiału na powierzchniach skrawających, co przekłada się na najwyższą dokładność gwintowania oraz bardzo czystą powierzchnię gwintu. Dzięki ulepszonemu przepływowi chłodziwa gwintownik zapewnia optymalne odprowadzanie wiórów, lekkie wejście w materiał oraz wysoką wydajność skrawania.

Narzędzie jest szlifowane z pełnego materiału i dodatkowo podszlifowane na krawędziach, co daje stabilną, płynną i długotrwałą pracę, także w materiałach trudniejszych do obróbki.

Przeznaczony do obróbki materiałów o wytrzymałości do **ok. 1.200 N/mm²**, m.in.:

- stal niestopowa i niskostopowa,
- stal nierdzewna i kwasoodporna (V2A, V4A),
- żeliwo,
- metale nieżelazne.

Najważniejsze zalety:

- Zdecydowanie dłuższa żywotność dzięki waporyzacji

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

GROSS Technical Support Sp. z o.o.
ul. Niemcewicza 41b, 66-400 Gorzów Wielkopolski tel.: +48 22 290 40 40

- Najwyższa precyzja gwintów drobnozwojnych MF
- Minimalizacja przyklejania materiału
- Optymalny przepływ chłodziwa i odprowadzanie wiórów
- Wysoka wydajność skrawania
- Lekkie rozpoczęcie gwintowania – Form B
- Szlifowany z pełnego materiału, z podszlifowaniem krawędzi
- Przeznaczony do otworów przelotowych
- Wykonanie w klasie **Professional**

Dane techniczne:

- **Typ gwintu:** MF (metryczny drobnozwojny)
- **Rozmiar gwintu:** M6
- **Skok gwintu:** 0.75 mm
- **Głębokość gwintu:** 15 mm
- **Otwór pod gwint:** 5.2 mm
- **Typ otworu:** Przelotowy
- **Materiał:** HSS-Co 5%
- **Powłoka:** Waporyzowana (parowany)
- **Typ nacięcia:** Form B, 4–5 zwojów
- **Profil nacięć:** Proste
- **Długość całkowita:** 80 mm
- **Tolerancja:** ISO 2 (63572 H)

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

GROSS Technical Support Sp. z o.o.
ul. Niemcewicza 41b, 66-400 Gorzów Wielkopolski tel.: +48 22 290 40 40

- **Norma:** DIN 374
- **Konstrukcja dodatkowa:** wg DIN 2197
- **Jakość:** Professional
- **Zastosowanie:** Stal, stal nierdzewna, żeliwo, metale nieżelazne

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

GROSS Technical Support Sp. z o.o.
ul. Niemcewicza 41b, 66-400 Gorzów Wielkopolski tel.: +48 22 290 40 40