

## Gwintownik maszynowy HSS-Co-VAP DIN 371 waporyzowany - różne rozmiary

Cechy produktu:

- **Rozmiar gwintu: M3, M10, M4, M5, M6, M8**



**Opis produktu:**

**Opis produktu:**

Profesjonalny maszynowy gwintownik HSS-Co-VAP DIN 371 to narzędzie klasy premium, stworzone do precyzyjnego wykonywania metrycznych gwintów ISO zgodnych z DIN 13. Dzięki procesowi waporyzacji gwintownik zyskuje znacznie wyższą trwałość, lepszy przepływ chłodziwa oraz ogranicza powstawanie przyklejeń materiału na ściankach narzędzia.

**Dlaczego warto wybrać wersję waporyzowaną?**

- **Znacznie dłuższa żywotność** – warstwa wytworzona przez waporyzację zwiększa skuteczność chłodziwa.
- **Najwyższa precyzja gwintowania** – mocno zredukowane zjawisko przyklejania drobinek materiału do narzędzia.
- **Lepsze odprowadzanie wiórów** – ulepszony przepływ chłodziwa minimalizuje ryzyko zakleszczeń.
- **Wysoka wydajność skrawania** nawet w materiałach o większej twardości.
- **Łatwe rozpoczęcie gwintowania** dzięki formie nacięcia B (4–5 zwojów).

**Zastosowanie:**

Idealny do gwintowania otworów przelotowych w materiałach takich jak:

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

- stale niestopowe i niskostopowe,
- stale nierdzewne i kwasoodporne (V2A, V4A),
- żeliwo,
- metale nieżelazne (brąz, miedź, mosiądz).

Przeznaczony do obróbki materiałów o wytrzymałości do **1200 N/mm<sup>2</sup>**.

### Specyfikacja techniczna:

- **Typ gwintu:** M
- **Rozmiary gwintu:** M3, M4, M5, M6, M8, M10
- **Skok:** od 0,5 mm (M3) do 1,5 mm (M10)
- **Norma:** DIN 371, DIN 2197
- **Material:** HSS-Co 5%
- **Wykończenie:** Waporyzowany
- **Typ nacięcia:** Form B (4–5 zwojów)
- **Głębokość gwintu:** od 9 mm (M3) do 20 mm (M10)
- **Średnica otworu pod gwint:** od 2,5 mm (M3) do 8,5 (M10)
- **Kształt rowków:** Proste
- **Tolerancja:** ISO 2 (H)
- **Długość całkowita:** od 56 mm (M3) do 100 mm (M10)
- **Rodzaj otworu:** Przelotowy
- **Klasa jakości:** Professional

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

- **Zastosowanie:** Stal, nierdzewna, żeliwo, metale nieżelazne



---

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

**GROSS Technical Support Sp. z o.o.**  
ul. Niemcewicz 41b, 66-400 Gorzów Wielkopolski tel.: +48 22 290 40 40