

Gwintownik maszynowy HSSE-Co DIN 371 - różne rozmiary

Cechy produktu:

- **Rozmiar gwintu: M3, M10, M4, M5, M6, M8**



Opis produktu:

Opis produktu:

Gwintownik maszynowy HSSE-Co zgodny z normą DIN 371 przeznaczony jest do wykonywania dokładnych, zgodnych z ISO, metrycznych gwintów wg DIN 13. Wykonany z wysokiej jakości stali szybko tnącej kobaltowej (HSS-Co 5%), zapewnia doskonałą wydajność skrawania, optymalną trwałość oraz niezawodne rezultaty nawet w wymagających materiałach.

Najważniejsze cechy:

- **Do dokładnych gwintów metrycznych ISO** zgodnych z DIN 13
- **Łatwe rozpoczęcie gwintowania** dzięki szlifowanemu szpicowi
- **Wysoka wydajność skrawania** nawet w twardszych materiałach
- **Optymalna ewakuacja wiórów** dzięki prostej formie rowków
- **Wykonany z pełnego materiału i szlifowany** dla najwyższej precyzji
- **Do wielu materiałów:**
 - stale niestopowe i niskostopowe
 - stale nierdzewne i kwasoodporne (V2A, V4A)
 - żeliwo ciągliwe

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

- metale nieżelazne
- materiały o twardości do ok. 1 200 N/mm²

Parametry techniczne:

- **Typ gwintu:** metryczny M
- **Rozmiary gwintu:** M3, M4, M5, M6, M8, M10
- **Skok:** od 0,5 mm (M3) do 1,5 mm (M10)
- **Głębokość gwintu:** od 9 mm (M3) do 20 mm (M10)
- **Średnica otworu pod gwint:** od 2,5 mm (M3) do 8,5 mm (M10)
- **Długość całkowita:** od 56 mm (M3) do 100 mm (M10)
- **Materiał:** HSS-Co 5%
- **Powłoka:** bez powłoki (wykończenie: blank)
- **Rowki:** proste
- **Rodzaj otworu:** przelotowy
- **Tolerancja:** ISO 2 (H)
- **Norma:** DIN 371; pozostałe cechy konstrukcyjne wg DIN 2197
- **Jakość:** Professional
- **Typ nacięcia:** Form B (ok. 4-5 zwojów)

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.