

Wiertło spiralne HSS-Co DIN 345 na stożek Morse'a - różne rozmiary

Cechy produktu:



- **Rozmiar części chwytowej MK:** MK1, MK2, MK3, MK4
- **Rozmiar wiertła:** 15,0 mm, 16,0 mm, 17,0 mm, 18,0 mm, 10,5 mm, 11,5 mm, 13,5 mm, 16,5 mm, 19,0 mm, 20,0 mm, 22,0 mm, 26,0 mm, 29,5 mm, 19,5 mm, 24,5 mm, 17,5 mm, 15,5 mm, 18,5 mm, 22,5 mm, 23,0 mm, 28,0 mm, 28,5 mm, 29,0 mm, 14,5 mm, 20,5 mm, 21,0 mm, 21,5 mm, 24,0 mm, 25,0 mm, 23,5 mm, 31,0 mm, 32,0 mm, 30,0 mm, 25,5 mm, 26,5 mm, 27,5 mm, 27,0 mm, 39,0 mm, 50 mm, 33,0 mm, 34,0 mm, 36,0 mm, 37,0 mm, 40,0 mm, 46,0 mm, 35,0 mm, 38,0 mm, 45,0 mm, 48,0 mm, 49,0 mm, 41,0 mm, 43,0 mm, 47,0 mm, 44,0 mm, 7,0 mm, 7,5 mm, 8,0 mm, 9,0 mm, 9,5 mm, 10,0 mm, 11,0 mm, 12,0 mm, 12,5 mm, 13,0 mm, 14,0 mm

Opis produktu:

Opis produktu:

Profesjonalne wiertło HSS-Co ze stożkiem Morse'a, wykonane zgodnie z normą DIN 345, przeznaczone do wymagających prac wiercących w trudnych materiałach, takich jak stal nierdzewna czy żeliwo. Dzięki dodatkowi kobaltu (5%) cechuje się zwiększoną odpornością na temperaturę i ścieranie. Wiertło zapewnia wysoką precyzję, trwałość oraz optymalne odprowadzanie wiórów, co czyni je doskonałym wyborem dla przemysłu i profesjonalnych warsztatów.

Cechy i właściwości:

- **Typ chwytu:** Stożek Morse'a (MK1 - MK4)
- **Długość robocza (L2):** 69 mm - 220 mm

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

- **Długość całkowita:** 150 mm - 369 mm
- **Średnica robocza (Ø):** 7 mm - 50 mm
- **Materiał:** HSS-Co (stal szybkotnąca z 5% dodatkiem kobaltu)
- **Norma:** DIN 345
- **Rodzaj końcówki:** Kształt A wg DIN 1412
- **Pozostałe cechy konstrukcyjne zgodne z:** DIN 1414
- **Tolerancja wykonania:** h8
- **Kąt wierzchołkowy:** 118°
- **Kąt wiórowy (spiralny):** 25° – 30°
- **Konstrukcja rowków:** Standardowa
- **Konstrukcja rdzenia:** Normalna
- **Wzrost rdzenia:** Normalny
- **Klasa jakości:** Professional

Zastosowanie w:

- Aluminium
- Metalach nieżelaznych
- Stali nierdzewnej
- Żeliwie
- Stali o wytrzymałości do 1.400 N/mm²

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.