Karta informacji o produkcie

Wiertło HSS-G typ SN - różne rozmiary

Cechy produktu:



- **Rozmiar wiertła: 1,0 mm, 1,6 mm, 1,9 mm, 2,2 mm, 1,1 mm, 1,3 mm, 2,1 mm, 2,3 mm, 2,6 mm, 1,2 mm, 1,5 mm, 2,4 mm, 1,4 mm, 1,8 mm, 2,9 mm, 3,1 mm, 2,8 mm, 4,4 mm, 6,4 mm, 6,9 mm, 7,6 mm, 9,3 mm, 9,4 mm, 9,7 mm, 3,6 mm, 3,7 mm, 4,7 mm, 6,3 mm, 9,6 mm, 6,1 mm, 6,7 mm, 7,1 mm, 7,7 mm, 9,1 mm, 3,4 mm, 3,8 mm, 3,9 mm, 4,6 mm, 7,2 mm, 7,9 mm, 8,1 mm, 8,2 mm, 8,3 mm, 8,9 mm, 9,2 mm, 9,8 mm, 9,9 mm, 5,9 mm, 8,4 mm, 8,6 mm, 8,7 mm, 4,1 mm, 4,3 mm, 4,9 mm, 5,1 mm, 5,6 mm, 5,7 mm, 5,8 mm, 5,3 mm, 5,4 mm, 6,6 mm, 7,3 mm, 7,4 mm, 8,8 mm, 10,5 mm, 15,0 mm, 16,0 mm, 18,0 mm, 20,0 mm, 11,5 mm, 14,5 mm, 19,0 mm, 17,0 mm, 13,5 mm, 1,7 mm, 2,0 mm, 2,5 mm, 2,7 mm, 3,0 mm, 3,2 mm, 3,3 mm, 3,5 mm, 4,0 mm, 4,2 mm, 4,5 mm, 4,8 mm, 5,0 mm, 5,2 mm, 5,5 mm, 6,0 mm, 6,2 mm, 6,5 mm, 6,8 mm, 7,0 mm, 7,5 mm, 7,8 mm, 8,0 mm, 8,5 mm, 9,0 mm, 9,5 mm, 10,0 mm, 10,2 mm, 11,0 mm, 12,0 mm, 12,5 mm, 13,0 mm, 14,0 mm**

Opis produktu:

Opis produktu:

Nowoczesne wiertło do nowoczesnych materiałów budowlanych. Wysoka odporność na pękanie i doskonałe odprowadzanie ciepła dzięki wzmocnionemu rdzeniowi. Zmniejszona szerokość rdzenia zapewnia mniejsze wydzielanie ciepła podczas wiercenia. Łatwe wiercenie – bez konieczności dziurkowania. W przypadku średnic powyżej 13 mm średnica trzpienia jest zredukowana do 13 mm. Do wiercenia w stali o wytrzymałości do 1000 N/mm², staliwie, żeliwie szarym, żeliwie ciągliwym, spiekach, nowym srebrze, graficie, metalach nieżelaznych, aluminium i tworzywach sztucznych.

Cechy produktu:

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

GROSS Technical Support Sp. z o.o.
ul. Niemcewicza 41b, 66-400 Gorzów Wielkopolski tel.: +48 22 290 40 40

- **Średnica:** 1 mm - 20 mm
- **Długość całkowita:** 34 mm - 205 mm
- **Długość części roboczej (L2):** 12 mm - 140 mm
- **Materiał:** Stal szybkotnąca HSS-G
- **Norma:** DIN 338
- **Tolerancja wykonania:** h8
- **Jakość:** Professional
- **Szlif wierzchołka:** Krzyżowy, forma C
- **Wierzchołek:** Stożkowy płaszcz
- **Kąt wierzchołka:** 130°
- **Trzpień:** Cylindryczny
- **Kąt skrętu (spirali):** 35–40°
- **Kern:** Normalny wzrost, grubszy niż standardowy
- **Pozostałe cechy konstrukcyjne:** Zgodne z DIN 1414

Zastosowanie:

Idealne do wiercenia w następujących materiałach:

- Stal do 1.000 N/mm²
- Aluminium
- Miedź
- Mosiądz
- Stal nierdzewna

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

GROSS Technical Support Sp. z o.o.
ul. Niemcewicza 41b, 66-400 Gorzów Wielkopolski tel.: +48 22 290 40 40

- Stale kwasoodporne
- Żeliwo
- Metale nieżelazne
- Metale kolorowe

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

GROSS Technical Support Sp. z o.o.
ul. Niemcewicza 41b, 66-400 Gorzów Wielkopolski tel.: +48 22 290 40 40