

Wiertło kręte HSS-G DIN 338 Typ N ECO – wersja krótka w etui - różne rozmiary

Cechy produktu:

- **Rozmiar wiertła:** 1,0 mm, 1,5 mm, 3,1 mm, 4,1 mm, 10,5 mm, 11,5 mm, 2,0 mm, 2,5 mm, 3,0 mm, 3,2 mm, 3,3 mm, 3,5 mm, 4,0 mm, 4,2 mm, 4,5 mm, 4,8 mm, 5,0 mm, 5,5 mm, 6,0 mm, 6,5 mm, 6,8 mm, 7,0 mm, 7,5 mm, 8,0 mm, 8,5 mm, 9,0 mm, 9,5 mm, 10,0 mm, 10,2 mm, 11,0 mm, 12,0 mm, 12,5 mm, 13,0 mm



Opis produktu:

Opis produktu:

Profesjonalne wiertła kręte wykonane ze stali szybko tnącej HSS-G, zgodne z normą DIN 338 Typ N ECO, w krótkim wykonaniu. Przeznaczone do precyzyjnego wiercenia w metalu, tworzywach sztucznych i materiałach nieżelaznych. Wyposażone w 135° krzyżowy szlif krzyżowy (od Ø 3 mm) dla lepszej centrowalności i ograniczenia siły posuwu. Charakteryzują się zwiększoną grubością rdzenia oraz standardowym kątem skrętu i kątem wierzchołkowym, co zapewnia dobrą trwałość i wydajność wiercenia.

Dane techniczne:

- **Chwył:** cylindryczny
- **Materiał:** HSS-G (stal szybko tnąca, szlifowana)
- **Szlifowanie wierzchołka:** krzyżowe, forma C
- **Kąt wierzchołkowy:** 135°
- **Tolerancja:** h8

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

- **Normy:** DIN 338, konstrukcja wg DIN 1414
- **Wykonanie:** Typ N – standardowy kąt spiralny

Idealne do precyzyjnych otworów w cienkich materiałach oraz do zastosowań warsztatowych i przemysłowych. Dostarczane w praktycznym opakowaniu.

Uwaga: wiertła o średnicy do 4,0 mm pakowane są po 2 sztuki, natomiast większe rozmiary dostarczane są pojedynczo.



Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.