

Wiertło spiralne HSS-TiN DIN 338 - różne rozmiary

Cechy produktu:

- Rozmiar wiertła:** 7,1 mm, 1,0 mm, 1,5 mm, 2,1 mm, 2,2 mm, 2,3 mm, 2,4 mm, 2,6 mm, 2,8 mm, 2,9 mm, 3,1 mm, 3,4 mm, 3,6 mm, 3,7 mm, 3,8 mm, 3,9 mm, 4,1 mm, 4,3 mm, 4,4 mm, 4,6 mm, 4,7 mm, 4,9 mm, 5,1 mm, 5,3 mm, 5,4 mm, 5,6 mm, 5,7 mm, 5,8 mm, 5,9 mm, 6,1 mm, 6,3 mm, 6,4 mm, 6,6 mm, 6,7 mm, 6,9 mm, 7,2 mm, 7,3 mm, 7,4 mm, 7,6 mm, 7,7 mm, 7,9 mm, 10,5 mm, 11,5 mm, 2,0 mm, 2,5 mm, 2,7 mm, 3,0 mm, 3,2 mm, 3,3 mm, 3,5 mm, 4,0 mm, 4,2 mm, 4,5 mm, 4,8 mm, 5,0 mm, 5,2 mm, 5,5 mm, 6,0 mm, 6,2 mm, 6,5 mm, 6,8 mm, 7,0 mm, 7,5 mm, 7,8 mm, 8,0 mm, 8,5 mm, 9,0 mm, 9,5 mm, 10,0 mm, 10,2 mm, 11,0 mm, 12,0 mm, 12,5 mm, 13,0 mm



Opis produktu:

Opis produktu:

Wiertło spiralne HSS-TiN DIN 338.

Wytrzymałe wiertło spiralne z wysoką odpornością na złamania i doskonałym odprowadzaniem ciepła dzięki wzmocnionemu rdzeniowi i intensywnemu wzrostowi grubości rdzenia.

Zastosowana powłoka TiN (azotek tytanu) zwiększa twardość i odporność cieplną narzędzia. Powłoka wierzchołkowa TiN pozwala na nawet czterokrotnie dłuższą żywotność w porównaniu z wiertłami niepowlekanyymi, umożliwiając jednocześnie stosowanie wyższych parametrów skrawania.

Ze względu na lokalizację największego wzrostu temperatury na czubku wiertła, zachowane są wszystkie zalety narzędzia z pełną powłoką TiN.

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

GROSS Technical Support Sp. z o.o.

ul. Niemcewicza 41b, 66-400 Gorzów Wielkopolski tel.: +48 22 290 40 40

Dla maksymalnej trwałości zaleca się stosowanie chłodzenia także przy użyciu powlekanych narzędzi.

Przeznaczone do wiercenia w materiałach takich jak: stal do 1.000 N/mm², stal, żeliwo szare, żeliwo ciągliwe, żelazo spiekane, grafit, metale nieżelazne, aluminium i tworzywa sztuczne.

Dane techniczne:

- **Materiał:** HSS-G TiN
- **Powłoka:** TiN
- **Chwyt:** cylindryczny
- **Kąt wierzchołkowy:** 130°
- **Typ szlif:** od Ø 3 mm – szlif krzyżowy, forma C
- **Grubość rdzenia:** wzmocniona
- **Wzrost rdzenia:** silny
- **Kąt spirali:** 35°–40°
- **Tolerancja wykonania:** h8
- **Normy:** DIN 338, pozostałe cechy zgodne z DIN 1414

Zastosowanie:

- Grafit, żeliwo, aluminium, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne.

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

GROSS Technical Support Sp. z o.o.

ul. Niemcewicza 41b, 66-400 Gorzów Wielkopolski tel.: +48 22 290 40 40