

Wiertło spiralne HSS-Co DIN 340 Typ UF-L - różne rozmiary

Cechy produktu:



- **Rozmiar wiertła: 10,5 mm, 11,5 mm, 2,0 mm, 2,5 mm, 3,0 mm, 3,2 mm, 3,3 mm, 3,5 mm, 4,0 mm, 4,2 mm, 4,5 mm, 5,0 mm, 5,2 mm, 5,5 mm, 6,0 mm, 6,5 mm, 6,8 mm, 7,0 mm, 7,5 mm, 8,0 mm, 8,5 mm, 9,0 mm, 9,5 mm, 10,0 mm, 10,2 mm, 11,0 mm, 12,0 mm, 12,5 mm, 13,0 mm**

Opis produktu:

Opis produktu:

Wiertło spiralne HSS-Co DIN 340 Typ UF-L.

Wytrzymałe wiertło wielozakresowe do obróbki wymagającej wysokiej odporności cieplnej. Specjalna geometria spirali zapewnia optymalne odprowadzanie wiórów, co czyni je idealnym rozwiązaniem do wiercenia głębokich otworów.

Wzmocniony rdzeń zwiększa bezpieczeństwo pracy, poprawia odprowadzanie ciepła i minimalizuje ryzyko złamania.

Przeznaczone do stosowania w centrach obróbkowych NC i CNC oraz automatach tokarskich.

Odpowiednie do materiałów o średnim i długim wiórze, takich jak: aluminium, miedź, stopy AlSi, miękki brąz, miedź elektrolityczna, twarde mosiądź, stale nierdzewne, tytan i jego stopy – o wytrzymałości do 1.200 N/mm².

Dane techniczne:

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

- **Materiał:** HSS-Co (stal szybkotnąca z 5% dodatkiem kobaltu)
- **Chwyt:** cylindryczny
- **Kąt wierzchołkowy:** 130°
- **Typ szpica:** DIN 1412, forma UX
- **Grubość rdzenia:** większa niż standardowa
- **Wzrost rdzenia:** brak
- **Kąt spirali:** 40°–42°
- **Kształt rowków:** płaskie
- **Tolerancja wykonania:** h8
- **Normy:** DIN 340, pozostałe cechy zgodne z DIN 1414

Zastosowanie:

- Brąz, stal nierdzewna, mosiądz, metale nieżelazne.

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.