

## Wiertło kręte HSS-Co DIN 338 Typ UF-L - różne rozmiary

Cechy produktu:



- **Rozmiar wiertła:** 7,1 mm, 1,5 mm, 1,6 mm, 1,7 mm, 1,8 mm, 1,9 mm, 2,1 mm, 2,2 mm, 2,3 mm, 2,4 mm, 2,6 mm, 2,8 mm, 2,9 mm, 3,1 mm, 3,4 mm, 3,6 mm, 3,7 mm, 3,8 mm, 3,9 mm, 4,1 mm, 4,3 mm, 4,4 mm, 4,6 mm, 4,7 mm, 4,9 mm, 5,1 mm, 5,3 mm, 5,4 mm, 5,6 mm, 5,7 mm, 5,8 mm, 5,9 mm, 6,1 mm, 6,3 mm, 6,4 mm, 6,6 mm, 6,7 mm, 6,9 mm, 7,2 mm, 7,3 mm, 7,4 mm, 7,6 mm, 7,7 mm, 7,9 mm, 8,1 mm, 8,2 mm, 8,3 mm, 8,4 mm, 8,6 mm, 8,7 mm, 8,8 mm, 8,9 mm, 9,1 mm, 9,2 mm, 9,3 mm, 9,4 mm, 9,6 mm, 9,7 mm, 9,8 mm, 9,9 mm, 10,5 mm, 11,5 mm, 13,5 mm, 14,5 mm, 15,0 mm, 15,5 mm, 16,0 mm, 2,0 mm, 2,5 mm, 2,7 mm, 3,0 mm, 3,2 mm, 3,3 mm, 3,5 mm, 4,0 mm, 4,2 mm, 4,5 mm, 4,8 mm, 5,0 mm, 5,2 mm, 5,5 mm, 6,0 mm, 6,2 mm, 6,5 mm, 6,8 mm, 7,0 mm, 7,5 mm, 7,8 mm, 8,0 mm, 8,5 mm, 9,0 mm, 9,5 mm, 10,0 mm, 10,2 mm, 11,0 mm, 12,0 mm, 12,5 mm, 13,0 mm, 14,0 mm

Opis produktu:

Opis produktu:

**Wiertło kręte HSS-Co DIN 338 Typ UF-L.**

**Wiertło do głębokich otworów**, zaprojektowane do pracy w trudnych warunkach termicznych i przy wysokich prędkościach skrawania.

- **Wysoka odporność na ciepło i złamania** dzięki wzmocnionemu rdzeniowi
- **Specjalna geometria spiralna UF-L** zapewnia skuteczny odprowadzanie wiórów – idealna do głębokiego wiercenia
- **Do pracy w centrach obróbczych NC/CNC i automatach tokarskich**

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

- **Szerokie spektrum materiałów:** stale nierdzewne, metale nieżelazne, aluminium, AlSi, miedź, brąz, tytan

## Dane techniczne:

---

- **Material:** HSS-Co 5%
- **Kąt wierzchołkowy:** 130°
- **Kształt wierzchołka:** stożkowy
- **Spiralny kąt natarcia:** 40°-42°
- **Kształt rowka:** płaski (UF-L)
- **Chwył:** cylindryczny
- **Wykonanie wg:** DIN 338 / DIN 1412 UX / DIN 1414
- **Tolerancja:** h8



---

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.