

Wiertło spiralne długie HSS-G DIN 1869 – różne rozmiary

Cechy produktu:

- **rozmiar wiertła długiego ($\varnothing$ x L2):** 3,0 x 105 mm, 3,3 x 105 mm, 4,0 x 120 mm, 4,2 x 120 mm, 4,5 x 125 mm, 5,0 x 135 mm, 6,0 x 140 mm, 6,8 x 155 mm, 7,0 x 155 mm, 8,0 x 165 mm, 8,5 x 165 mm, 9,0 x 175 mm, 10,0 x 185 mm



Opis produktu:

Opis produktu:

Wiertło spiralne długie HSS-G DIN 1869 – różne rozmiary.

Wysokiej klasy wiertło do głębokich i trudno dostępnych otworów, zgodne z normą DIN 1869. Przeznaczone do obróbki szerokiej gamy materiałów, w tym stali o wytrzymałości do 1000 N/mm².

- **Waporyzowana powierzchnia** zapewnia lepszą przyczepność chłodziwa, skuteczniejszą ochronę przed korozją i zmniejsza ryzyko przywierania wiórów
- **Zredukowana krawędź poprzeczna** oraz **kąt wierzchołkowy 118°** umożliwiają szybki postęp wiercenia
- **Wysoka precyzja wykonania** gwarantuje doskonałą dokładność obrotu i wiercenie okrągłych otworów
- **Ostrze typu Form A (DIN 1412)** – dla czystych i precyzyjnych otworów przy każdym wierceniu
- **Długi korpus** ułatwia wiercenie w głębokich lub zagłębionych punktach oraz przez tuleje prowadzące

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

Przy wierceniach głębokich zaleca się mniejsze posuwy i częste usuwanie wiórów

Zastosowanie:

- stal, żeliwo szare, żeliwo ciągliwe, staliwo, żelazo spiekane, grafit, metale nieżelazne, aluminium, tworzywa sztuczne, materiały warstwowe, drewno

Dane techniczne:

- **Typ chwytu:** cylindryczny
- **Materiał:** stal szybko tnąca szlifowana (HSS-G)
- **Kąt wierzchołkowy:** 118°
- **Forma ostrza:** A (wg DIN 1412, od Ø 3 mm)
- **Tolerancja średnicy:** h8
- **Spiralny kąt natarcia:** 28°–32°
- **Norma wykonania:** DIN 1869

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.