

Wiertło spiralne HSS-Co 8% DIN 338 Typ N-HD w etui

Cechy produktu:

- **Rozmiar wiertła:** 1,0 mm, 1,5 mm, 3,1 mm, 4,1 mm, 2,0 mm, 2,5 mm, 3,0 mm, 3,2 mm, 3,3 mm, 3,5 mm, 4,0 mm, 4,2 mm, 4,5 mm, 4,8 mm, 5,0 mm, 5,5 mm, 6,0 mm, 6,5 mm, 6,8 mm, 7,0 mm, 7,5 mm, 8,0 mm, 8,5 mm, 9,0 mm, 9,5 mm, 10,0 mm



Opis produktu:

Opis produktu:

Wiertło spiralne HSS-Co 8% DIN 338 Typ N-HD w etui do najtrudniejszych zastosowań.

- Szczególnie wytrzymałe wiertło wykonane z wysokostopowej stali szybko tnącej HSS-Co **8% kobaltu, 10% molibdenu** o doskonałej odporności na wysoką temperaturę
- Przeznaczone do wiercenia w Hardox 450, stali nierdzewnej, blachach odpornych na zużycie, stali i brązie do 1.400 N/mm², wytrzymałych i wysokowytrzymałych stopach na bazie CrNi oraz stalach kwasoodpornych i żaroodpornych

Dane techniczne:

- **Trzpień mocujący:** Cylindryczny
- **Szlifowanie wierzchołka:** Szlif krzyżowy, forma C od Ø 3 mm
- **Wzrost rdzenia:** Normalny
- **Grubość rdzenia:** Wzmocniona
- **Materiał:** HSS-Co 8%

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

- **Norma:** DIN 338
- **Kształt rowków:** Normalny
- **Kąt wiórowy:** Normalny
- **Kształt wierzchołka:** Stożkowy
- **Kąt wierzchołka:** 135°
- **Tolerancja:** h8
- **Pozostałe cechy konstrukcyjne zgodne z:** DIN 1414
- **Zastosowanie:** Blachy, stal do 1.400 N/mm², brąz do 1.400 N/mm², wytrzymałe stopy na bazie CrNi, wysokowytrzymałe stopy na bazie CrNi, stale nierdzewne A2 i kwasoodporne A4, stale żaroodporne, aluminium

Wiertła o średnicy od **1 mm do 4,0 mm** są pakowane po **2 sztuki**, a od **4,1 mm do 10,0 mm** po **1 sztuce**.



Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.