

Bardzo krótkie wiertło kręte HSS-Co DIN 1897 Typ UF-L - różne rozmiary

Cechy produktu:



- Rozmiar wiertła: 2,1 mm, 2,2 mm, 2,3 mm, 2,4 mm, 2,6 mm, 2,8 mm, 2,9 mm, 3,1 mm, 3,4 mm, 3,6 mm, 3,7 mm, 3,8 mm, 3,9 mm, 4,1 mm, 4,3 mm, 4,4 mm, 4,6 mm, 4,7 mm, 4,9 mm, 5,1 mm, 5,3 mm, 5,4 mm, 5,6 mm, 5,7 mm, 5,8 mm, 5,9 mm, 10,5 mm, 11,5 mm, 13,5 mm, 14,5 mm, 15,0 mm, 15,5 mm, 16,0 mm, 2,0 mm, 2,5 mm, 2,7 mm, 3,0 mm, 3,2 mm, 3,3 mm, 3,5 mm, 4,0 mm, 4,2 mm, 4,5 mm, 4,8 mm, 5,0 mm, 5,2 mm, 5,5 mm, 6,0 mm, 6,5 mm, 6,8 mm, 7,0 mm, 7,5 mm, 8,0 mm, 8,5 mm, 9,0 mm, 9,5 mm, 10,0 mm, 10,2 mm, 11,0 mm, 12,0 mm, 12,5 mm, 13,0 mm, 14,0 mm

Opis produktu:

Bardzo krótkie wiertło kręte HSS-Co DIN 1897 Typ UF-L

- Wielozadaniowe wiertło o wysokiej stabilności.
- Wysoka odporność na nagrzewanie.
- Bardzo dobre odprowadzanie wiórów.
- Szczególnie polecane do pracy na automatach i maszynach NC.
- Przeznaczone do materiałów średnio- i długowiórowych o wytrzymałości do 1200 N/mm², takich jak aluminium, miedź, stopy AlSi, miękki brąz, miedź elektrolityczna, twardy mosiądz, stal nierdzewna, tytan i jego stopy.

Dane techniczne:

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

- **Typ chwytu:** Cylindryczny
- **Typ ostrza:** DIN 1412, forma UX
- **Kształt rowków:** Płaskie rowki wiórowe
- **Grubość rdzenia:** Większa niż standardowa
- **Kąt boczny (spiralny):** 40°
- **Materiał:** HSS-Co (5% kobaltu)
- **Norma:** DIN 1897
- **Kąt wierzchołkowy:** 130°
- **Tolerancja:** h8
- **Pozostałe cechy konstrukcyjne:** Zgodne z DIN 1414
- **Zastosowanie:** Brąz, stal nierdzewna, mosiądz

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

GROSS Technical Support Sp. z o.o.

ul. Niemcewicza 41b, 66-400 Gorzów Wielkopolski tel.: +48 22 290 40 40