

Wiertło kręte HSS-TiN DIN 338 ECO

Cechy produktu:

- **Rozmiar wiertła:** 10,5 mm, 11,5 mm, 1,0 mm, 1,5 mm, 2,0 mm, 2,5 mm, 3,0 mm, 3,2 mm, 3,5 mm, 4,0 mm, 4,2 mm, 4,5 mm, 5,0 mm, 5,2 mm, 5,5 mm, 6,0 mm, 6,5 mm, 6,8 mm, 7,0 mm, 7,5 mm, 8,0 mm, 8,5 mm, 9,0 mm, 9,5 mm, 10,0 mm, 10,2 mm, 11,0 mm, 12,0 mm, 12,5 mm, 13,0 mm



Opis produktu:

Opis produktu:

Wiertło kręte HSS-TiN DIN 338 ECO.

- **Wiertło kręte o zwiększonej trwałości** – zaprojektowane według normy DIN 338, typ N, z cylindrycznym trzonem.
- **Powierzchnia specjalnie obrobiona** – pokryta powłoką z **azotku tytanu (TiN)**.
- **135° krzyżowe ostrzenie** – stosowane przy średnicach od 3 mm wzwyż.
- **Uniwersalne zastosowanie** – odpowiednie do obróbki stali, żeliwa stalowego (stopowanego i niestopowanego), szarego żeliwa, żeliwa odlewanego, spiekanego żelaza, żeliwa kulego, grafitu, brązu oraz mosiądzu.

Dane techniczne:

- **Trzon:** cylindryczny
- **Ostrzenie:** krzyżowe szlifowanie, forma C
- **Powłoka:** TiN

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

- **Kierunek wzrostu rdzenia:** normalny
- **Grubość rdzenia:** normalna
- **Materiał:** HSS-G
- **Norma:** DIN 338
- **Kształt rowka:** normalny
- **Kąt boczny frezowania:** normalny
- **Kąt wierzchołka:** 135°
- **Tolerancja:** h8
- **Pozostałe cechy konstrukcyjne:** zgodnie z normą DIN 1414
- **Zastosowanie:** Aluminium, brąz, grafit, żeliwo, mosiądz, stal



Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.