# Karta informacji o produkcie

## Gwintownik maszynowy HSS-Co DIN 376

Cechy produktu:

- **Rozmiar gwintu: M3, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M24, M4, M5, M6, M8**



**Opis produktu:**

**Opis produktu:**

---

### Gwintownik maszynowy HSS-Co DIN 376 M3

- **Przeznaczenie:** Precyzyjne gwinty metryczne ISO zgodne z DIN 13

  **Cechy:**

  - Szlifowanie reliefowe - **usuwa metal z tylnej krawędzi ostrza, tworząc kąt ( kąt przyłożenia ), aby zmniejszyć powierzchnię styku krawędzi tnących** - zmniejsza to powierzchnię styku ostrza, co skutkuje mniejszym tarciem.
  - Bez wierzchołka
  - Optymalne odprowadzanie wiórów
  - Chwyt z przejściem
  - Łatwe rozpoczęcie gwintowania
  - Wzmocniony chwyt

**Charakterystyka produktu:**

---

- **Typ nacięcia:** Skrawające (Forma B), ok. 4–5 zwojów
- **Powłoka:** Bez powłoki

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

**GROSS Technical Support Sp. z o.o.**
ul. Niemcewicza 41b, 66-400 Gorzów Wielkopolski tel.: +48 22 290 40 40

- **Rodzaj gwintu:** Metryczny (M)
- **Obróbka gwintu:** Szlifowany, z podcięciem bocznym
- **Rodzaj otworu:** Przelotowy
- **Materiał:** HSS-Co - stal szybkotnąca z kobaltem
- **Norma:** DIN 376
- **Kształt rowków:** Skrawające, z dużym kanałem smarującym
- **Tolerancja:** ISO 2 (63572 H)
- **Pozostałe cechy konstrukcyjne zgodne z:** DIN 2197

**Zastosowanie:**

---

Metale nieżelazne, żeliwo, stal, A2/A4

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

**GROSS Technical Support Sp. z o.o.**
ul. Niemcewicza 41b, 66-400 Gorzów Wielkopolski tel.: +48 22 290 40 40