

## Wiertło HSS-G typ SN

Cechy produktu:

- **Rozmiar wiertła: 13,5 mm**



Opis produktu:

## Wiertło spiralne DIN 338 HSS-G Typ SN

- **Materiał:** HSS-G (stal szybko tnąca szlifowana).
- **Zastosowanie:** Do stali i staliw o wytrzymałości do 1.000 N/mm<sup>2</sup>, duroplastów (np. Bakelit, Pertinax, Resopal), termoplastów (np. PA, PE, PP, PVC), metali nieżelaznych, aluminium, miedzi i mosiądzu.
- **Przeznaczenie:** Idealny do wiercenia ręcznego oraz wiercenia bez wstępnego punktowania.
- **Konstrukcja:** Dwustopniowy wzrost rdzenia zapewniający wysoką stabilność.

---

**Właściwości:**

- Zmniejszone tarcie podczas wiercenia.
- Szybkie i łatwe wiercenie w pełnym materiale.
- Redukcja siły posuwu i momentu obrotowego.
- Optymalna szerokość fazy minimalizująca nagrzewanie się wiertła.

---

**Dane techniczne:**

- **Typ trzpienia:** Cylindryczny.
- **Rodzaj szlifowania:** Specjalnie zoptymalizowany krzyżowy szlif Formy C.

---

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

- **Materiał:** HSS-G (szlifowana stal szybko tnąca).
- **Norma:** DIN 338.
- **Kąt spirali:** 35–40°.
- **Kąt ostrza:** 130°.
- **Tolerancja:** h8.
- **Zastosowanie:** Do aluminium, metali nieżelaznych, stali nierdzewnej, żeliwa, miedzi, mosiądzu, stali do 1.000 N/mm<sup>2</sup>, kwasoodpornych stali.
- **Średnica:** różne rozmiary - do wyboru poniżej.



---

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.