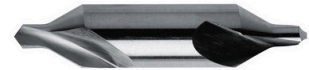


Wiertło centrujące HSS-G DIN 333a 60°

Cechy produktu:

- **Rozmiar wiertła:** 1,0 mm, 1,6 mm, 3,15 mm, 6,3 mm, 2,0 mm, 2,5 mm, 4,0 mm, 5,0 mm



Opis produktu:

Wiertło centrujące HSS-G DIN 333a

- Wydajne wiertło do wykonywania otworów centrujących.
- Wykonane z litego materiału, szlifowane.
- Posiada rowki spiralne.
- Przeznaczone do otworów centrujących 60° według normy DIN 332, forma A, z dużą powierzchnią przylegania przy końcówce centrującej.

Wiertło Centrujące HSS-G DIN 333a

- **Ostrzenie:** Specjalne zgodnie z DIN 1412.
- **Materiał:** Stal szybko tnąca HSS-G.
- **Normy:** Zgodne z DIN 333.
- **Kąt wierzchołkowy:** 118°.
- **Tolerancja trzonka:** h9.
- **Zastosowanie:** Przeznaczone do pracy z blachami i stalą.

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.