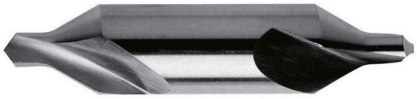
Karta informacji o produkcie

Wiertło centrujące HSS-G DIN 333a 60°

Cechy produktu:

- **Rozmiar wiertła: 1,0 mm, 1,6 mm, 3,15 mm, 6,3 mm, 2,0 mm, 2,5 mm, 4,0 mm, 5,0 mm**



Opis produktu:

Opis produktu:

Wiertło centrujące HSS-G DIN 333a.

- Wydajne wiertło do wykonywania otworów centrujących.
- Wykonane z litego materiału, szlifowane.
- Posiada rowki spiralne.
- Przeznaczone do otworów centrujących 60° według normy DIN 332, forma A, z dużą powierzchnią przylegania przy końcówce centrującej.

Dane techniczne:

- **Ostrzenie**: Specjalne zgodnie z DIN 1412.
- **Materiał**: Stal szybkotnąca HSS-G.
- **Normy**: Zgodne z DIN 333.
- **Kąt wierzchołkowy**: 118°.
- **Tolerancja trzonka**: h9.
- **Zastosowanie**: Przeznaczone do pracy z blachami i stalą.

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

GROSS Technical Support Sp. z o.o.
ul. Niemcewicza 41b, 66-400 Gorzów Wielkopolski tel.: +48 22 290 40 40