

## Gwintownik ręczny, metryczny, HSS-G DIN 352 Nr 1 Wstępny

Cechy produktu:

- **Rozmiar gwintu: M10, M2, M3, M12, M14, M16, M18, M20, M22, M24, M4, M5, M6, M8**



Opis produktu:

### Gwintownik ręczny HSS-G DIN 352 Wstępny - nr 1

**Przeznaczenie:** Do dokładnych i zgodnych z normami ISO gwintów metrycznych według DIN 13

**Charakterystyka:**

- Łatwe i płynne nacinanie gwintów
- Wysoka wydajność skrawania

**Zastosowanie:**

- Stale o wytrzymałości do 800 N/mm<sup>2</sup>
- Żeliwo
- Metale nieżelazne

**Dane techniczne:**

**Typ nacięcia:**

- Wstępny: ok. 5–6 zwojów
- Środkowy: ok. 4–5 zwojów
- Wykańczający: ok. 2–3 zwoje

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

- **Rodzaj gwintu:** M (metryczny)
- **Rozmiar gwintu:** od M2 do M24
- **Szlif gwintu:** Z flankowym szlifem odciążającym
- **Średnica otworu rdzeniowego:** wg rozmiaru
- **Rodzaj otworu:** Gwinty przelotowe i nieprzelotowe
- **Materiał:** HSS (stal szybko tnąca)
- **Normy:** DIN 352
- **Kształt rowków:** Proste
- **Skok gwintu:** wg rozmiaru
- **Tolerancja:** 6 H
- **Pozostałe cechy konstrukcyjne zgodne z:** DIN 2197



---

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.