

Klej anaerobowy do łożysk MTA LT 60 - STRONG

Cechy produktu:

- **Pojemność (ml): 50 ml**

Opis produktu:

Utwardzanie produktu (polimeryzacja) odbywa się w warunkach beztlenowych (anaerobowych) pod wpływem katalitycznego działania metalu (połączenia z metalem)



Zastosowanie:

- Nadaje się do klejenia niewielkich szczelin.
- Do mocowania łożysk, tulejek np. łożysk kulkowych.
- Tulei spiekanych zaimpregnowanych olejami.
- Klejenie łożysk o niskiej tolerancji pasowania.
- Idealne do montażu nowych łożysk.

Produkty z grupy **MTA** oznaczone **EKO** nie zawierają składników wymagających symboli ostrzegawczych na etykietach.

Właściwości produktu:

Barwa: fluorescencyjna, zielona

Gęstość (g/ml): 1,08 – 1,12 (pomiar zgodnie z DIN53217, część 2 model z kulką do pomiaru gęstości 475/III)

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

Lepkość (mPas): 100 – 200 (w temp. 25 °C, viskozymetr Brookfield'a)

Baza chemiczna: żywica anaerobowa, metakrylan

Maksymalna wielkość szczeliny: 0,15

Temp. zapłonu: >+65 °C (pomiar zgodnie z DIN51755)

Temp. obróbki: od +10 do +40 °C

Informacje o utwardzaniu:

Wytrzymałość dotykowa: 5-15 min.

Wytrzymałość użytkowa: 3-6 h

Wytrzymałość końcowa: 12-24 h

Informacje o produkcie utwardzonym

Moment luzujący (Nm): 30-40

Sposób użycia:

Na odtłuszczonej powierzchni nanieść zygzakiem klej anaerobowy (większe powierzchnie) lub liniowo (mniejsze powierzchnie) po czym osadzić łożysko. Do odtłuszczenia powierzchni przed klejeniem można stosować zmywacz uniwersalny marki GROSS: RAPID QRL-S1 art. nr: G0400 1 500

Produkt do użytku profesjonalnego.

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności produktu w określonym zastosowaniu.

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.